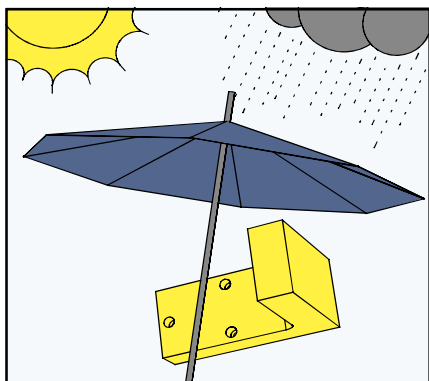


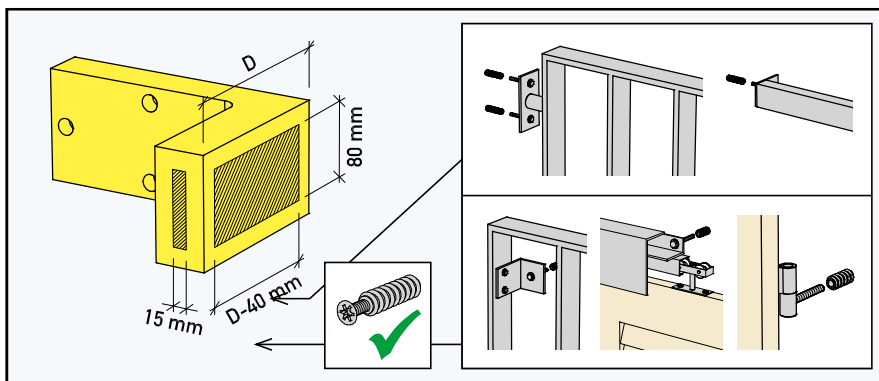
Sposób montażu: Kątownik montażowy Eco-Fix G

(z zastosowaniem prętów gwintowanych dla obciążeń elementu przez osoby)*

1-7 = Wbudowanie kątownika 8-10 = Mocowanie elementu zewnętrznego



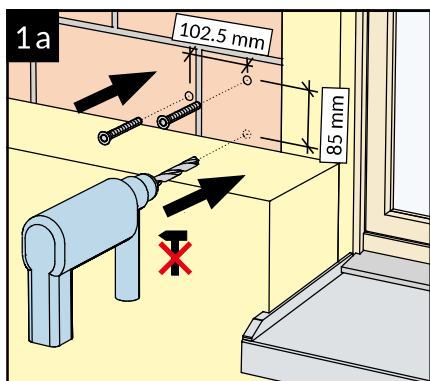
Kątownik montażowy chronimy przed zabrudzeniem oraz wpływem warunków atmosferycznych.



Powierzchnia montażowa wynosi od czola 15 x 80 mm i z boku (D-40) x 80 mm. Minimalny odstęp śruby od krawędzi ≥ 20 mm.

Możliwość mocowania np.:

- balustrady mocowane w ościeży
- balustrady mocowane od strony fasady
- okiennice
- prowadnice okiennic z zawieszeniem górnym

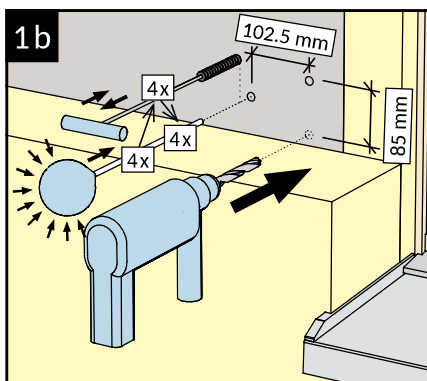


Pustak:



Zaznaczamy miejsca nawiertu. Wiercimy bez uderu otwory w ścianie nośnej ($\varnothing 16$ mm, głębokość 90 mm) i wprowadzamy tuleje siatkowe.

Uwaga: Uwzględnić dopuszczenia nr ETA-10/0352 lub ETA-10/0383 odnośnie stosowanych prętów gwintowanych.

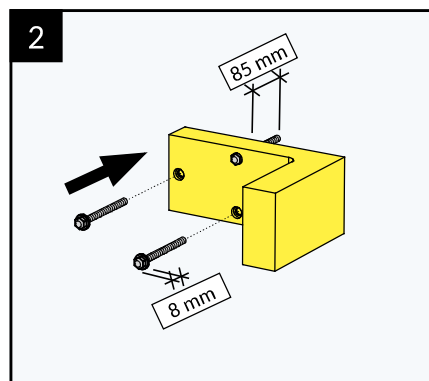


Beton/cegła pełna:

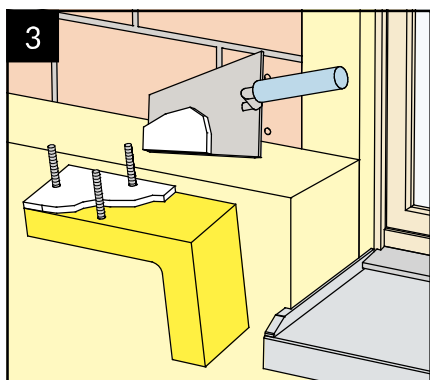


Zaznaczamy miejsca nawiertu. Wiercimy otwory w ścianie nośnej ($\varnothing 10$ mm, głębokość 90 mm) i oczyszczamy: 4x przedmuchać + 4x wyszczotkować + 4x przedmuchać.

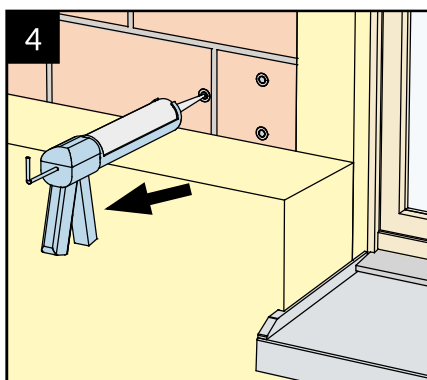
Uwaga: Uwzględnić dopuszczenia nr ETA-10/0352 lub ETA-10/0383 odnośnie stosowanych prętów gwintowanych.



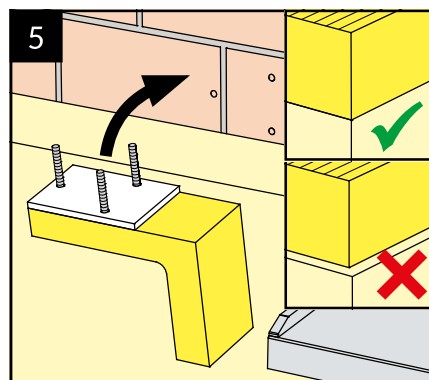
Iniecyjne pręty gwintowane wraz z nakrętkami i podkładkami wsuwamy do otworów w kątowniku (długość wystającego pręta z tyłu kątownika = 85 mm). Nakrętka musi być wkręcona na przecię na długość 8 mm.



Na całej tylnej powierzchni kątownika rozprowadzamy zaprawę klejącą np. do przyklejania płyt izolacyjnych ze styropianu lub wełny mineralnej.

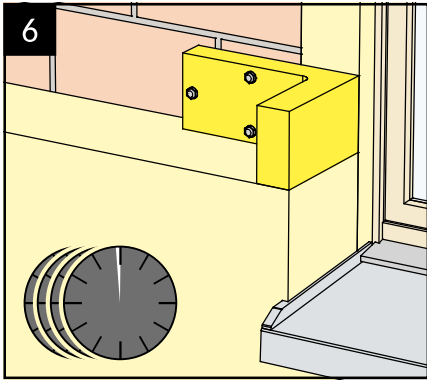


Wstrzykujemy zaprawę iniecyjną do otworów w ilości ok. 25 ml/otwór.

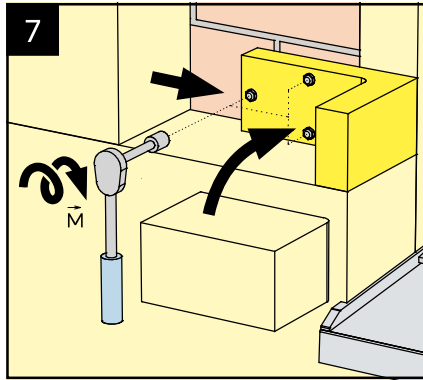


Kątownik przykładamy do ściany i dociskamy (wytrzymałość sklejenia ≥ 0.25 N/mm²). Ramię kątownika musi licować się z płaszczyzną warstwy ocieplenia ściany.

* Uwaga: pręty gwintowane wklejane na zaprawie żywicznej stosujemy tylko w przypadkach zastosowania kątownika Eco-Fix G do montażu elementów zewnętrznych chroniących użytkowników przed wypadnięciem (np. balustrady przy portfenetrach).

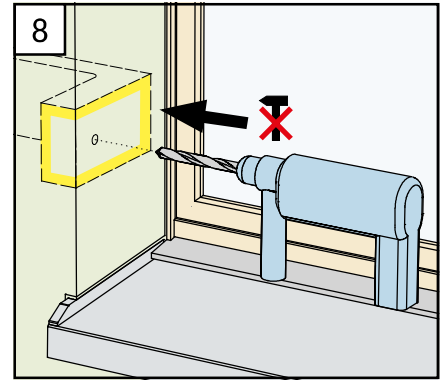


6
Przed dokręceniem nakrętek na prętach gwintowanych odczekujemy aż zwiąże klej. Czas wiązania kleju wg wytycznych producenta.



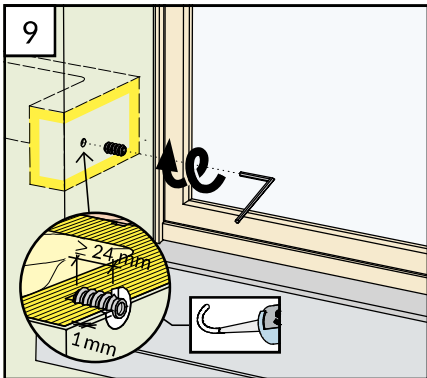
7
Nakrętki dokręcamy odpowiednią siłą momentu \vec{M} . Uzupełniamy ocieplenie wokół kątownika bez pozostawiania szczelin.

Materiał ścienny			
Moment obrotowy \vec{M} Nm	4	10	

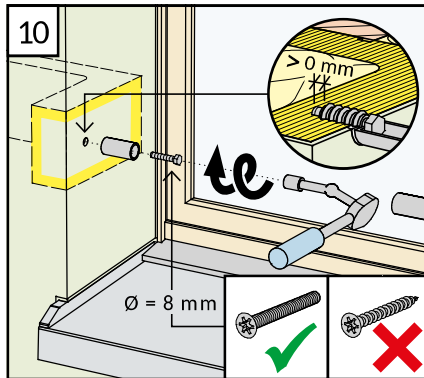


8
Przed wkręceniem mufy nawiercamy otwór w kątowniku. Wiercimy bez udaru.

Śruba		M8
Mufa Rampa SK:		
Ø mm		16
L mm		30
Imbus SW mm		8
Otwór Ø mm		13.5



9
Do kątownika wkręcamy mufę typu Rampa (musi ona wystawać z tynku na 1 mm; długość zakotwienia VR \geq 24 mm). Przebić w tynku uszczelniamy np. klejem uszczelniającym Stahlton.

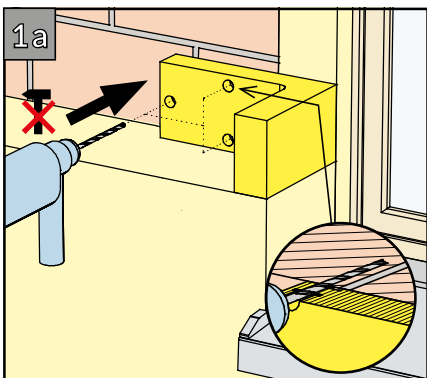


10
Element zewnętrzny przykręcamy w mufie śrubą metryczną M8 z pełnym gwintem. Śruba musi być wkręcona na głębokość przynajmniej 30 mm.

Montaż kątownika Eco-Fix G za pomocą dybli ramowych (obciążenia elementu bez udziału osób)

Uwaga: Sposób montażu elementu zewnętrznego w kątowniku jest analogiczny do punktów 8 do 10

Montaż kątownika Eco-Fix G za pomocą dybli ramowych

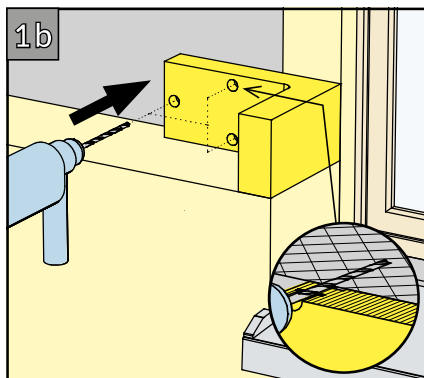


Pustak:

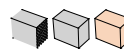


Wiercimy bez udaru otwory w ścianie nośnej (średnica otworu Ø 10 mm, głębokość otworu \geq 80 mm).

Uwaga: Uwzględnić dopuszczenie nr ETA-13/0235 dla stosowanych dybli ramowych.

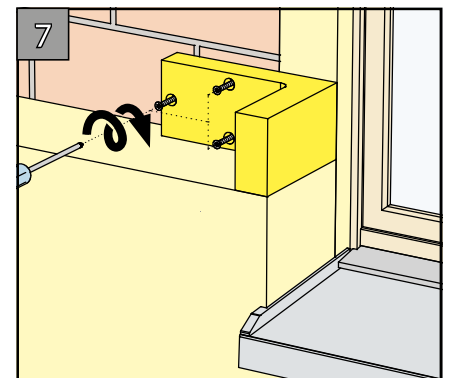


Beton/cegła pełna:



Wiercimy otwory w ścianie nośnej z betonu lub cegły pełnej (średnica otworu Ø 10 mm, głębokość \geq 80 mm).

Uwaga: Uwzględnić dopuszczenie nr ETA-13/0235 dla stosowanych dybli ramowych.



Osadzamy dyble w otworach i dokręcamy. Końcówka Torx 40.