

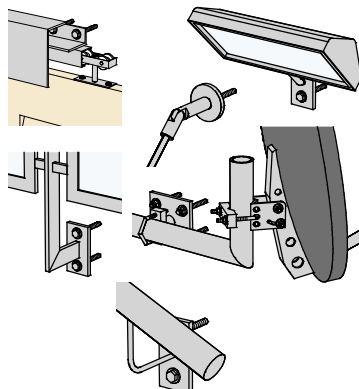
Konsola

Eco-Fix L-Q (detale konstrukcyjne M 1:10 / dopuszczalne obciążenia)

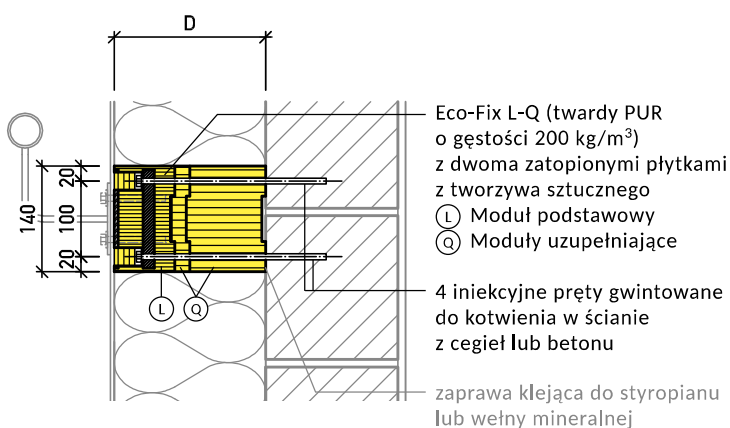
Montaż ciężkich elementów zewnętrznych w ociepleniu z polistyrenu ekspandowanego EPS lub wełny mineralnej

Zastosowanie np.:

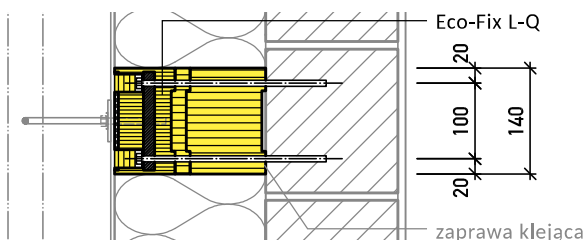
- barierki i poręcze
- konsole
- anteny satelitarne
- daszki
- drabiny komunikacyjne
- ciężkie lampy i szklidy
- markizy
- rolety przesuwne



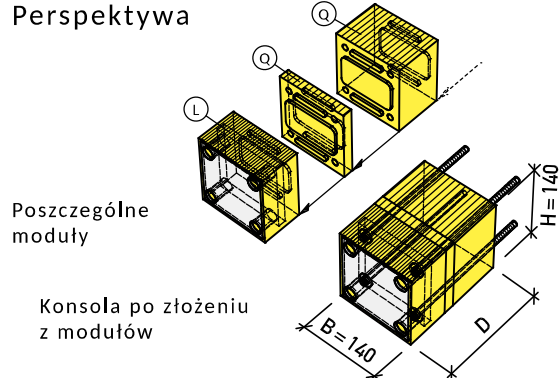
Przekrój pionowy (przykład: montaż poręczy)



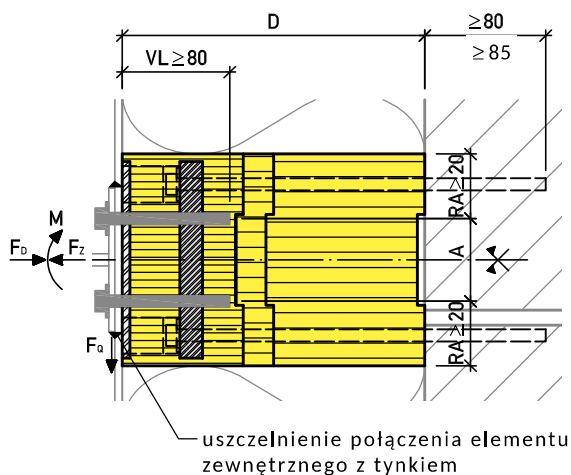
Przekrój poziomy



Perspektywa



Detal mocowania elementu zewnętrznego 1: 5



Wymiarowanie:

Wymagania:

- element przyklejony do podłoża (wytrzymałość sklejenia $\geq 0.25 \text{ N/mm}^2$)
- pręty gwintowane M8 kotwione w ścianie z cegiel na zaprawie iniekcyjnej FIS VL 300T (uwzględnić dopuszczenie nr. Z-21.3-1924) lub w ścianie z betonu (uwzględnić dopuszczenie nr. ETA-10/0352)
- zastosowanie śrub metrycznych z pełnym gwintem
- średnica śruby metrycznej $\geq 8 \text{ mm}$
- długość zakotwienia śruby $VL \geq 80 \text{ mm}$
- odstęp od krawędzi $RA \geq 20 \text{ mm}$
- odstęp A pomiędzy śrubami (zobacz poniżej)

Dopuszczalne obciążenia śruby lub elementu:

$$F_D = 9.8 \text{ kN (980 kg) / element (nacisk osiowy) lub}$$

$$F_D / F_z = 5.5 \text{ kN (550 kg) / śrubę}$$

$$F_Q = 8.0 \text{ kN (800 kg) / element lub}$$

$$F_Q = 6.0 \text{ kN (600 kg) / śrubę}$$

Pustak:

$$F_z = 4.0 \text{ kN (400 kg) / element (osiowa siła ciągnąca)}$$

$$M = 0.20 \text{ kNm (A} \geq 40 \text{ mm)}$$

Cegła pełna:

$$F_z = 6.8 \text{ kN (680 kg) / element (osiowa siła ciągnąca)}$$

$$M = 0.34 \text{ kNm (A} \geq 80 \text{ mm)}$$

Beton (montaż elementu zewnętrznego za pomocą 4 śrub):

$$F_z = 22.0 \text{ kN (2'200 kg) / element (osiowa siła ciągnąca)}$$

$$M = 0.74 \text{ kNm (A} \geq 80 \text{ mm)}$$

Ponadto musi zostać spełniony następujący warunek:

$$F_Q / \text{dop.} F_Q + F_z / \text{dop.} F_z + M / \text{dop.} M \leq 1.0$$

Odrębnie należy sprawdzić wytrzymałość zakotwienia konsoli L-Q w podłożu (w ścianie).

Tabela konfekcjonowania modułów *

Grubość D (mm)	Grubość Modułu Ⓛ	Grubość Modułów Ⓚ	Długość gwintowanego pręta iniekcyjnego (mm)
80	80	—	135
100	80	20	155
120	80	40	175
140	80	60	195
160	80	80	215
180	80	100	235
200	80	100 + 20	255
220	80	100 + 40	275
240	80	100 + 60	295
260	80	100 + 80	315
280	80	100 + 100	335
300	80	100 + 100 + 20	355

* zalecana kombinacja elementów (kolejność modułów Ⓚ dowolna)